



használatára, az az adhéziós rendszer használati utasítását a termékkel kapcsolatos teljes körű felhasználási utasítások és óvintézkedések megismeréséhez. Az adhézió fotopolimerizálás után továbbra is tartás értékű, és/illetve egyéb lövedékekkel való támadás a kezelő területet, és azonnal kezelje el behelyezni a Filtek Bulk Fill hátsó töltőanyagot.

**Megjegyzés:** Kévszem az adhéziós rendszer használati utasítását az ajánlott szánáslátszóhoz a kerámiafestékkel javítás és az azt követő adhézióval elhat.

- 8. Adagolás:**
- Komposzt a kiválasztott adagolórendszernek megfelelő utasítások.
- A komposzt bevitel:
- 1) Tabus: Nyomja ki a székletéges mennyiségi töltőanyagot a tubusból az adagoló-kéverő lángra a tubus fogantyúját tartva az óramutató járásával megkövetelt irányba forgatva. Ahhoz, hogy a kiadagolás után megállítsa a töltőanyag további kifolyását a tubusból, tekерie a fogantyút egy fél fordulatnyit az óramutató járásával ellentétes irányba. Azonnal tegye vissza a tubus kupakját. Ha nem használja fel töltőanyag, akkor védje a lenyitó a csatlakozást a komposzt.

- 8.2** Egyadagos kapszula: Tegye a kapszulát a 3M™ ESPE™ töltőanyag-adagolóba. Az utasítások és óvintézkedések zsele a töltőanyag-adagoló használati utasításában. Helyezze a töltőanyagot közvetlenül a kávitába.

- 9. Behelyezés:**

- 1) Kérjé a munkatársaitól idő előtti intenzív megvilágítást. Ha a pászttól erős fény ér, az idő előtti polimerizációt okozhat.
- 2) Kapszula: Kezdje adagolni az anyagot preparátum legmélyebb részébe úgy, hogy a csúcsot közel tartja a preparátum felszínéhez. Ásassa a kavics felületét, tessen haza vissza a kapszula csúcsát, és emeleg a kavics felületén ekekerés érdekében ügyeljen arra, hogy az adagolás közben ne üreges ki a csúcsot a kiadagolt anyagból. Amikor befejezte az adagolást, a beavakozás területéről történő visszahúzás közben nyomja a csúcsa csúcsát a kavics felületre. A proximális területet érintése előtt a csúcsot a matricához, így az anyag bele tud folyni a proximális részbe is.
- 3) Enyhén tölse túl a kávitát, lehetővé téve, hogy a kompozit töltőanyag a kavics felületéig.

A megfelelő komposztot segítségével alakítsa ki a tömes kontaktus és formáját.

- 10. Polimerizálás:** Ez a termék 550 mW/cm² intenzitású, 400–500 nm tartományú halogénlámpával vagy LED lámpával kell polimerizálni. Polimerizálás minden egyes réteg teljes felületét nagy intenzitású, lehetőleg 600 átló fénysűrűséssel, például 3M ESPE kóvilágítás sorral tartva a fénysűrűsít csúcsot olyan közel a töltőanyaghoz, amennyire csak lehetséges. Az áramlatokba vonatkozó polimerizációs időket és feltételeket a polimerizációs táblázat segítségével állapíthatja meg.

| A fénysűrűsítés beborítása   | A réteg mélysége | Minden halogénlámpa (550–1000 mW/cm² teljesítménnyel)    | 3M™ ESPE™ LED lámpa (1000–2000 mW/cm² teljesítménnyel)   |
|------------------------------|------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| I., III., IV., és V. osztály | 4 mm             | 40 mp                                                    | 20 mp                                                    |
| II. osztály                  | 5 mm             | 20 mp okklúzásián, 20 mp bukálásián, 20 mp invaginálisan | 10 mp okklúzásián, 10 mp bukálásián, 10 mp invaginálisan |

**Megjegyzés:** A II. osztályú restaurációk esetében a bukálkés és invaginális felmérésizelési lépések előtt távolítsa el a matricaszalagot.

- 11. Kutatóüzem:** konzultozza a restaurátum felületét fém finirozószalaggal, fúrval vagy csiszológéppel. A proximális felületet körüljárja a 3M ESPE szálmarra edállított Soft-Lex™ káviták segítségével alakítsa ki.

- 12. Az okklúzió beállítása:** Ellenőrizze az okklúziót végző artikulációs papírral segítségével. Vizsgálja meg a készpórtit és a laterális ekvázor kontaktpontokat. Gondosan állítsa be az okklúziót úgy, hogy fém polirozógémint vagy -kő segítségével eltávolítsa a felesleges töltőanyagot.

- 13. Finirozás és polírozás:** A polírozást a Soft-Lex™ finirozó- és polírozócsiszorrel végezze.

**Ismeretek, ismeretek és héjakért értek indírtk eljárást**

- 1. Eljárás a fogorvosi rendelőben**

- 1) A szándékaitól kiválasztás: Az izolálás előtt válassza ki a megfelelő Filtek Bulk Fill hátsó töltőanyag szándékaitól a fogat.
- 2) Előkészítés: Készítsen előt a fogat.

- 3) Lényegzetesség: Az előkészítés után készítsen lenyomatot a preparát fogtól a válszótól lenyomatkészítő anyag gyártóárúhasi utasításai szerint. A lenyomatvételekhez használhat például 3M ESPE által gyártott anyagot.

- 2. Laboratóriumi eljárás**

- 2.1 Öntsön ki a lenyomatot fogtechnikai gipszsel. Helyezze el a rögzítőcsapot a preparáti területen, amennyiben a „triple-tray” (háromkamrás) technikával vett lenyomatot.
- 2.2 A kóniusz után 45–60 percet fektesse a gipszbevitelt a lenyomathó. Helyezze be a rögzítőcsapot a hármas, és készítsen el a fogat, ahogy azt a szokások hidei/közvetlen központi eljárásoknál szokták. Helyezze az okklúziót az okklúzió, és illesse össze a hármas artikulátorba helyezeti ellenőrzési állat öntvényével.
- 2.3 Ha nem készült mászkáló lenyomat, öntsön ki egy másodík öntvényét az eredeti lenyomat felhasználásával. Ez lesz a munkaminta.

- 2.4 Fogtechnikai fűrészelés szekcionálása a preparátumot, és csiszolás le a felesleges részektől, vagy tárja fel a szelvényt, így akkor könnyebben kidolgozhatja. Szükség esetén jelölje meg a szelvélet porcs ceruzával. Szükség esetén helyezzen be távtávót.

- 2.5 Ásassa vissza a mintát, majd ekkor segítségével fogja be a felszínt a szeparálószalagok vékony rétegével, ezután hajgja egy kicsit száradni, majd vigyen fel egy újabb vékony réteg szeparálószalagot a mintára.

- 2.6 Vigye fel az első réteg kompozit a preparátum aljárta vigyázza, nehogy túllógjon a szelvélen, majd kövesse a Direkt restaurációk című részben (10. lépés) ismeretelt fotopolimerizálásra vonatkozó javaslatokat.

- 2.7 Vigye fel az fotopolimerizáció a kompozit további rétegeit. Az utolsó (nőzális) réteget Vigye fel az érintéssel felületre is.

- 2.8 Helyezze vissza a mintát az artikulátú bű. Vigye fel az utolsó réteg kompozit az okklúzási felszínre. Készítse tömpe túl a modellt kompozitmal, tisztítsán és okklúzásián is, így kialakulhat a mézo-disszialis érintkezés, valamint a megfelelő okklúziós érintkezés, amikor az érintkezés előtti a fogat, ahogy azt a szokások hidei/közvetlen központi eljárásoknál szokták. Helyezze be a polimerizálózt a Direkt restaurációk című részben (10. lépés) megadott kötései idő betartásával.

- 2.9 Az okklúzási érintkezés kialakítása után távolítsa el a felesleges kompozitot a kontaktpontok körül területéről. Az okklúziós viszonyokat megvárta alakítsa ki az anatómiai formát.
- 2.10 A próteztől óvatossá válassza el a mintát. Kis darabokat törjen le a gipszt a restauráció felületéről a gipszrekk megvárta el a helyi válnia a polimerizált restaurációhoz, így a restaurátum teljesen szabadba válik.

- 2.11 A mestersémi felületképzés ellenőrzése, hogy a restaurátum nagyra van-felesleg, alámérső rész, illetve hogy létező-e. Szükség szerint igazítsa rája, majd végezze el a polírozást a Direkt restaurációk című rész 11–13. lépései szerint.

- 3. Eljárás a fogorvosi rendelőben**

- 3.1 Érdesítse fel az indírtk restaurációk belső felszínét.
- 3.2 Tisztítsa meg a prótezt szappanos oldattal ultrahangos fűrdőben, majd alaposan öblítse le.

- 3.3 Rögzítés: Ragassza be a prótezt a 3M™ ESPE™ miyágment cement alkalmazásával.

**Tárolás és felhasználás**

- 1) Ezt a terméket szándékoltan való használatra tervezték. Ha ennél hosszabb idején tárolja, a használatuk után újra-hőmérsékletű közepes szűrt fénylevegőben tárolja. Szobahőmérsékleten való tárolás mellett a megengedett tárolási idő 36 hónap. A 27°C-nál (80°F-nál) rendszertesen magasabb környezeti hőmérséklet csökkentheti a megengedett tárolási időt. A lejáratú idő a kőléso csomagolásban olvasható.

- 2) Ne tegye ki a töltőanyagot magas hőmérsékletű vagy erős fénnyek.

- 3) Ne tárolja az anyagokat eugenolt tartalmazó termékek közelében.

- A termék feltételeihez az Amerikai Egyesült Államok közegészségügyi Hódóság (Centers for Disease Control and Prevention, CDC) által javaslja, és az amerikai fogorvosok egyesítése (American Dental Association – ADA által gyártott) közepes szűrt fénylevegőben tárolja (folyadék kontaktok) kell alkalmazni. Irányelvek a fogászati fertőzések megelőzésére (Guidelines for Infection Control in Dental Health-Care Settings), MMWR, December 19, 2003:52(RR-17), Centers for Disease Control and Prevention.

**Hulladékkezelés**

A hulladékkezelésre vonatkozó információkat lásd az anyagbiztonsági adattalapon (beszerzéshez) a www.3MESPE.com honlapon vagy a helyi helyiellátóval).

**Védőfórtórási**

Senki sem jogságtul a jelen tájékoztatóban foglaltakkal ellátó információkat nyújtani. A termék feltételeihez az Amerikai Egyesült Államok közegészségügyi Hódóság (Centers for Disease Control and Prevention, CDC) által javaslja, és az amerikai fogorvosok egyesítése (American Dental Association – ADA által gyártott) közepes szűrt fénylevegőben tárolja (folyadék kontaktok) kell alkalmazni. Irányelvek a fogászati fertőzések megelőzésére (Guidelines for Infection Control in Dental Health-Care Settings), MMWR, December 19, 2003:52(RR-17), Centers for Disease Control and Prevention.

**Garancia**

A 3M ESPE garantiálja, hogy a termék mentes minden anyag- és gyártási hibától. A 3M ESPE AZONBAN SEMMILYEN EGYEB HALLGATÓKOSZ GARANCIÁT NEM NYÚJT A FORMALMAZHATOSÁGÁR VAGY EGY ADOTT CÉLRA VALÓ ALKALMAZHATOSÁGÁRA VONATKOZÓAN. A használatú előtt ezét a felhasználó letevése megköveteli arról, hogy a termék alkalmas-e a kívánt célra. Ha ez a termék a garanciától bellé hibásnak bizonyul, akkor a rendelkezésre álló kizárólagos jogonossági és a 3M ESPE kizárólagos kötelezettsége a 3M ESPE termék javítására, illetve cserejére korlátozódik.

**A felesleges kávitás**

Ha jogszabály másként nem írja elő, a 3M ESPE nem vonható felelősségre a termékkel kapcsolatos személyi kár vagy veszteségért, legyen az közvetlen, közvetett, speciális, véletleneszerű vagy következményes, tekintet nélkül az alkalmazott elmeletre, beleértve a garanciát, a szerződést, a hányságot, illetve a szigorúan vett felelősséget.

**POLSKI**

| Információ ogólne                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |  |  |  |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
| Materialo do wypełnienia odcinka tylnego 3M™ ESPE™ Filtek™ Bulk Fill to aktywny materiał polimerizacyjny kompozit wypełniający zopolymeryzowany pod wpływ światła widzialnego (tzw. białego światła) wypełnietł wypełnietł zjawieć w czasie polimerizacji. Wskazówki wytrzymałości i niski stopień zużycia są, co skłádá się na jego trwałość.                                                                                                                                                                                                                                                          |  |  |  |  |  |
| <b>Veđinofórtórási</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |  |
| Senki sem jogságtul a jelen tájékoztatóban foglaltakkal ellátó információkat nyújtani. A termék feltételeihez az Amerikai Egyesült Államok közegészségügyi Hódóság (Centers for Disease Control and Prevention, CDC) által javaslja, és az amerikai fogorvosok egyesítése (American Dental Association – ADA által gyártott) közepes szűrt fénylevegőben tárolja (folyadék kontaktok) kell alkalmazni. Irányelvek a fogászati fertőzések megelőzésére (Guidelines for Infection Control in Dental Health-Care Settings), MMWR, December 19, 2003:52(RR-17), Centers for Disease Control and Prevention. |  |  |  |  |  |
| <b>Garancia</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |  |  |  |  |
| A 3M ESPE garantiálja, hogy a termék mentes minden anyag- és gyártási hibától. A 3M ESPE AZONBAN SEMMILYEN EGYEB HALLGATÓKOSZ GARANCIÁT NEM NYÚJT A FORMALMAZHATOSÁGÁR VAGY EGY ADOTT CÉLRA VALÓ ALKALMAZHATOSÁGÁRA VONATKOZÓAN. A használatú előtt ezét a felhasználó letevése megköveteli arról, hogy a termék alkalmas-e a kívánt célra. Ha ez a termék a garanciától bellé hibásnak bizonyul, akkor a rendelkezésre álló kizárólagos jogonossági és a 3M ESPE kizárólagos kötelezettsége a 3M ESPE termék javítására, illetve cserejére korlátozódik.                                               |  |  |  |  |  |
| <b>A felesleges kávitás</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |  |  |  |  |
| Ha jogszabály másként nem írja elő, a 3M ESPE nem vonható felelősségre a termékkel kapcsolatos személyi kár vagy veszteségért, legyen az közvetlen, közvetett, speciális, véletleneszerű vagy következményes, tekintet nélkül az alkalmazott elmeletre, beleértve a garanciát, a szerződést, a hányságot, illetve a szigorúan vett felelősséget.                                                                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |  |

| Kategória próchnícy         | Głębokość warstwy | Wszystkie lampy halogenowe (o mocy 550–1000 mW/cm²)                                                    | Lampy LED 3M™ ESPE™ (o mocy 1000–2000 mW/cm²)                                                          |
|-----------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Klasa I, II, III, IV oraz V | 4 mm              | 40 sek.                                                                                                | 20 sek.                                                                                                |
| Klasa II                    | 5 mm              | 20 sek. — powierzchnie okluzyjne, 20 sek. — powierzchnie polikolizowe, 20 sek. — powierzchnie językowe | 10 sek. — powierzchnie okluzyjne, 10 sek. — powierzchnie polikolizowe, 10 sek. — powierzchnie językowe |

**Uwaga:** W przypadku wypełnień klasy I przed przygotowaniem do użycia w obrębie powierzchni polikolizacyjnej i językowych należy użyć paska formowniczego.

- 11. Opracowywanie:** Ostateczny kształt wypełnienia można nadać przy użyciu drobnoziarnistych diamentów, wiertel lub kamion. Powierzchnie wypełnienia w przestrzeniach międzyzębowych warto opracować paskami ściernymi Soft-Lex™ firmy 3M ESPE.

- 12. Korygowanie zębów:** Sprawdzij zwanie za pomocą cienkiej kalki. Wzajemny kontakt zgubów przeciwnymiś sprawdzić w zwarcu centymalnym i bocznym. Ostatecznie dostosowayć wysokość zwarcia, usuwając materiał drobnoziarnistymi wiertami i noszprtem diamentowym lub polifonitowe go site-ul www.3MESPE.com sau la filiala locală.

- 13. Obróbká kórkowa i polerowanie:** Polerowak kłzami do opracowywania i polerowania Soft-Lex™.

**Wykonywanie wypełnień pośrednich – wkładów, nakłádów, łócek**

- 1. Postępowanie w gabinecie stomatologicznym**

- 1. Wybór odcienia: Przed odizolowaniem zęba należy wybrać odpowiedni odcień/odcienie materiału do wypełnień odcinków tylnych Filtek Bulk Fill.

- 2. Polimerizacja:** Ostateczny kształt wypełnienia można nadać przy użyciu drobnoziarnistych diamentów, wiertel lub kamion. Powierzchnie wypełnienia w przestrzeniach międzyzębowych warto opracować paskami ściernymi Soft-Lex™ firmy 3M ESPE.

- 3. Korygowanie zębów:** Sprawdzij zwanie za pomocą cienkiej kalki. Wzajemny kontakt zgubów przeciwnymiś sprawdzić w zwarcu centymalnym i bocznym. Ostatecznie dostosowayć wysokość zwarcia, usuwając materiał drobnoziarnistymi wiertami i noszprtem diamentowym lub polifonitowe go site-ul www.3MESPE.com sau la filiala locală.

- 13. Obróbká kórkowa i polerowanie:** Polerowak kłzami do opracowywania i polerowania Soft-Lex™.

**Wykonywanie wypełnień pośrednich – wkładów, nakłádów, łócek**

- 1. Postępowanie w gabinecie stomatologicznym**

- 1. Wybór odcienia: Przed odizolowaniem zęba należy wybrać odpowiedni odcień/odcienie materiału do wypełnień odcinków tylnych Filtek Bulk Fill.

- 2. Polimerizacja:** Ostateczny kształt wypełnienia można nadać przy użyciu drobnoziarnistych diamentów, wiertel lub kamion. Powierzchnie wypełnienia w przestrzeniach międzyzębowych warto opracować paskami ściernymi Soft-Lex™ firmy 3M ESPE.

- 3. Korygowanie zębów:** Sprawdzij zwanie za pomocą cienkiej kalki. Wzajemny kontakt zgubów przeciwnymiś sprawdzić w zwarcu centymalnym i bocznym. Ostatecznie dostosowayć wysokość zwarcia, usuwając materiał drobnoziarnistymi wiertami i noszprtem diamentowym lub polifonitowe go site-ul www.3MESPE.com sau la filiala locală.

- 13. Obróbká kórkowa i polerowanie:** Polerowak kłzami do opracowywania i polerowania Soft-Lex™.

**Wykonywanie wypełnień pośrednich – wkładów, nakłádów, łócek**

- 1. Postępowanie w gabinecie stomatologicznym**

- 1. Wybór odcienia: Przed odizolowaniem zęba należy wybrać odpowiedni odcień/odcienie materiału do wypełnień odcinków tylnych Filtek Bulk Fill.

- 2. Polimerizacja:** Ostateczny kształt wypełnienia można nadać przy użyciu drobnoziarnistych diamentów, wiertel lub kamion. Powierzchnie wypełnienia w przestrzeniach międzyzębowych warto opracować paskami ściernymi Soft-Lex™ firmy 3M ESPE.

- 3. Korygowanie zębów:** Sprawdzij zwanie za pomocą cienkiej kalki. Wzajemny kontakt zgubów przeciwnymiś sprawdzić w zwarcu centymalnym i bocznym. Ostatecznie dostosowayć wysokość zwarcia, usuwając materiał drobnoziarnistymi wiertami i noszprtem diamentowym lub polifonitowe go site-ul www.3MESPE.com sau la filiala locală.

- 13. Obróbká kórkowa i polerowanie:** Polerowak kłzami do opracowywania i polerowania Soft-Lex™.

**Wykonywanie wypełnień pośrednich – wkładów, nakłádów, łócek**

- 1. Postępowanie w gabinecie stomatologicznym**

- 1. Wybór odcienia: Przed odizolowaniem zęba należy wybrać odpowiedni odcień/odcienie materiału do wypełnień odcinków tylnych Filtek Bulk Fill.

- 2. Polimerizacja:** Ostateczny kształt wypełnienia można nadać przy użyciu drobnoziarnistych diamentów, wiertel lub kamion. Powierzchnie wypełnienia w przestrzeniach międzyzębowych warto opracować paskami ściernymi Soft-Lex™ firmy 3M ESPE.

- 3. Korygowanie zębów:** Sprawdzij zwanie za pomocą cienkiej kalki. Wzajemny kontakt zgubów przeciwnymiś sprawdzić w zwarcu centymalnym i bocznym. Ostatecznie dostosowayć wysokość zwarcia, usuwając materiał drobnoziarnistymi wiertami i noszprtem diamentowym lub polifonitowe go site-ul www.3MESPE.com sau la filiala locală.

- 13. Obróbká kórkowa i polerowanie:** Polerowak kłzami do opracowywania i polerowania Soft-Lex™.

**Wykonywanie wypełnień pośrednich – wkładów, nakłádów, łócek**

- 1. Postępowanie w gabinecie stomatologicznym**

- 1. Wybór odcienia: Przed odizolowaniem zęba należy wybrać odpowiedni odcień/odcienie materiału do wypełnień odcinków tylnych Filtek Bulk Fill.

- 2. Polimerizacja:** Ostateczny kształt wypełnienia można nadać przy użyciu drobnoziarnistych diamentów, wiertel lub kamion. Powierzchnie wypełnienia w przestrzeniach międzyzębowych warto opracować paskami ściernymi Soft-Lex™ firmy 3M ESPE.

- 3. Korygowanie zębów:** Sprawdzij zwanie za pomocą cienkiej kalki. Wzajemny kontakt zgubów przeciwnymiś sprawdzić w zwarcu centymalnym i bocznym. Ostatecznie dostosowayć wysokość zwarcia, usuwając materiał drobnoziarnistymi wiertami i noszprtem diamentowym lub polifonitowe go site-ul www.3MESPE.com sau la filiala locală.

- 13. Obróbká kórkowa i polerowanie:** Polerowak kłzami do opracowywania i polerowania Soft-Lex™.

**Wykonywanie wypełnień pośrednich – wkładów, nakłádów, łócek**

- 1. Postępowanie w gabinecie stomatologicznym**

- 1. Wybór odcienia: Przed odizolowaniem zęba należy wybrać odpowiedni odcień/odcienie materiału do wypełnień odcinków tylnych Filtek Bulk Fill.

- 2. Polimerizacja:** Ostateczny kształt wypełnienia można nadać przy użyciu drobnoziarnistych diamentów, wiertel lub kamion. Powierzchnie wypełnienia w przestrzeniach międzyzębowych warto opracować paskami ściernymi Soft-Lex™ firmy 3M ESPE.

- 3. Korygowanie zębów:** Sprawdzij zwanie za pomocą cienkiej kalki. Wzajemny kontakt zgubów przeciwnymiś sprawdzić w zwarcu centymalnym i bocznym. Ostatecznie dostosowayć wysokość zwarcia, usuwając materiał drobnoziarnistymi wiertami i noszprtem diamentowym lub polifonitowe go site-ul www.3MESPE.com sau la filiala locală.

- 13. Obróbká kórkowa i polerowanie:** Polerowak kłzami do opracowywania i polerowania Soft-Lex™.

**Wykonywanie wypełnień pośrednich – wkładów, nakłádów, łócek**

- 1. Postępowanie w gabinecie stomatologicznym**

- 1. Wybór odcienia: Przed odizolowaniem zęba należy wybrać odpowiedni odcień/odcienie materiału do wypełnień odcinków tylnych Filtek Bulk Fill.

- 2. Polimerizacja:** Ostateczny kształt wypełnienia można nadać przy użyciu drobnoziarnistych diamentów, wiertel lub kamion. Powierzchnie wypełnienia w przestrzeniach międzyzębowych warto opracować paskami ściernymi Soft-Lex™ firmy 3M ESPE.

- 3. Korygowanie zębów:** Sprawdzij zwanie za pomocą cienkiej kalki. Wzajemny kontakt zgubów przeciwnymiś sprawdzić w zwarcu centymalnym i bocznym. Ostatecznie dostosowayć wysokość zwarcia, usuwając materiał drobnoziarnistymi wiertami i noszprtem diamentowym lub polifonitowe go site-ul www.3MESPE.com sau la filiala locală.

- 13. Obróbká kórkowa i polerowanie:** Polerowak kłzami do opracowywania i polerowania Soft-Lex™.

**Wykonywanie wypełnień pośrednich – wkładów, nakłádów, łócek**

- 1. Postępowanie w gabinecie stomatologicznym**

- 1. Wybór odcienia: Przed odizolowaniem zęba należy wybrać odpowiedni odcień/odcienie materiału do wypełnień odcinków tylnych Filtek Bulk Fill.

- 2. Polimerizacja:** Ostateczny kształt wypełnienia można nadać przy użyciu drobnoziarnistych diamentów, wiertel lub kamion. Powierzchnie wypełnienia w przestrzeniach międzyzębowych warto opracować paskami ściernymi Soft-Lex™ firmy 3M ESPE.

- 3. Korygowanie zębów:** Sprawdzij zwanie za pomocą cienkiej kalki. Wzajemny kontakt zgubów przeciwnymiś sprawdzić w zwarcu centymalnym i bocznym. Ostatecznie dostosowayć wysokość zwarcia, usuwając materiał drobnoziarnistymi wiertami i noszprtem diamentowym lub polifonitowe go site-ul www.3MESPE.com sau la filiala locală.

- 13. Obróbká kórkowa i polerowanie:** Polerowak kłzami do opracowywania i polerowania Soft-Lex™.

**Wykonywanie wypełnień pośrednich – wkładów, nakłádów, łócek**

- 1. Postępowanie w gabinecie stomatologicznym**

- 1. Wybór odcienia: Przed odizolowaniem zęba należy wybrać odpowiedni odcień/odcienie materiału do wypełnień odcinków tylnych Filtek Bulk Fill.

- 2. Polimerizacja:** Ostateczny kształt wypełnienia można nadać przy użyciu drobnoziarnistych diamentów, wiertel lub kamion. Powierzchnie wypełnienia w przestrzeniach międzyzębowych warto opracować paskami ściernymi Soft-Lex™ firmy 3M ESPE.

- 3. Korygowanie zębów:** Sprawdzij zwanie za pomocą cienkiej kalki. Wzajemny kontakt zgubów przeciwnymiś sprawdzić w zwarcu centymalnym i bocznym. Ostatecznie dostosowayć wysokość zwarcia, usuwając materiał drobnoziarnistymi wiertami i noszprtem diamentowym lub polifonitowe go site-ul www.3MESPE.com sau la filiala locală.

- 13. Obróbká kórkowa i polerowanie:** Polerowak kłzami do opracowywania i polerowania Soft-Lex™.

**Wykonywanie wypełnień pośrednich – wkładów, nakłádów, łócek**

- 1. Postępowanie w gabinecie stomatologicznym**

- 1. Wybór odcienia: Przed odizolowaniem zęba należy wybrać odpowiedni odcień/odcienie materiału do wypełnień odcinków tylnych Filtek Bulk Fill.

- 2. Polimerizacja:** Ostateczny kształt wypełnienia można nadać przy użyciu drobnoziarnistych diamentów, wiertel lub kamion. Powierzchnie wypełnienia w przestrzeniach międzyzębowych warto opracować paskami ściernymi Soft-Lex™ firmy 3M ESPE.

- 3. Korygowanie zębów:** Sprawdzij zwanie za pomocą cienkiej kalki. Wzajemny kontakt zgubów przeciwnymiś sprawdzić w zwarcu centymalnym i bocznym. Ostatecznie dostosowayć wysokość zwarcia, usuwając materiał drobnoziarnistymi wiertami i noszprtem diamentowym lub polifonitowe go site-ul www.3MESPE.com sau la filiala locală.



